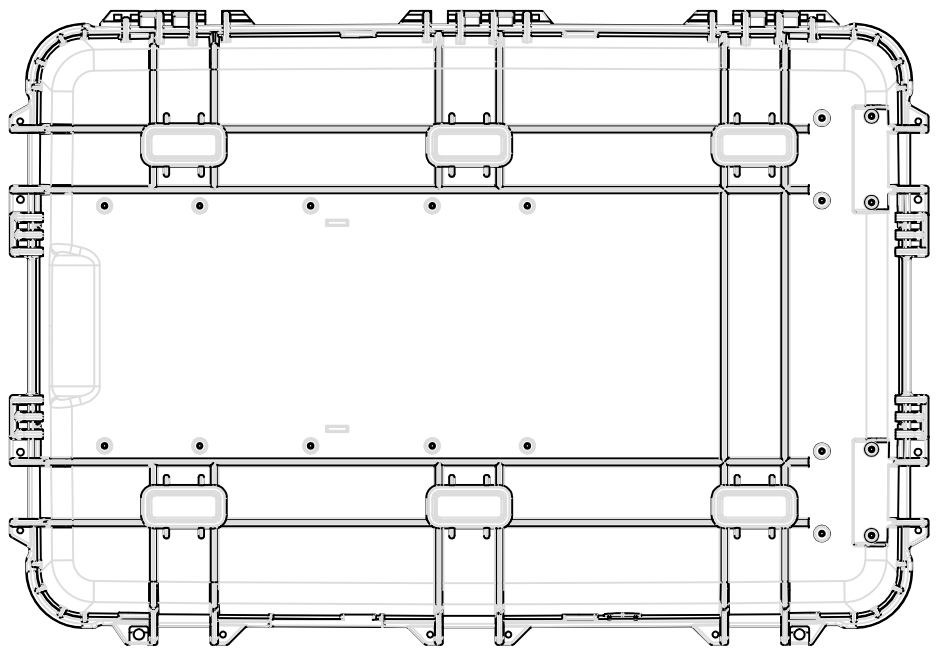

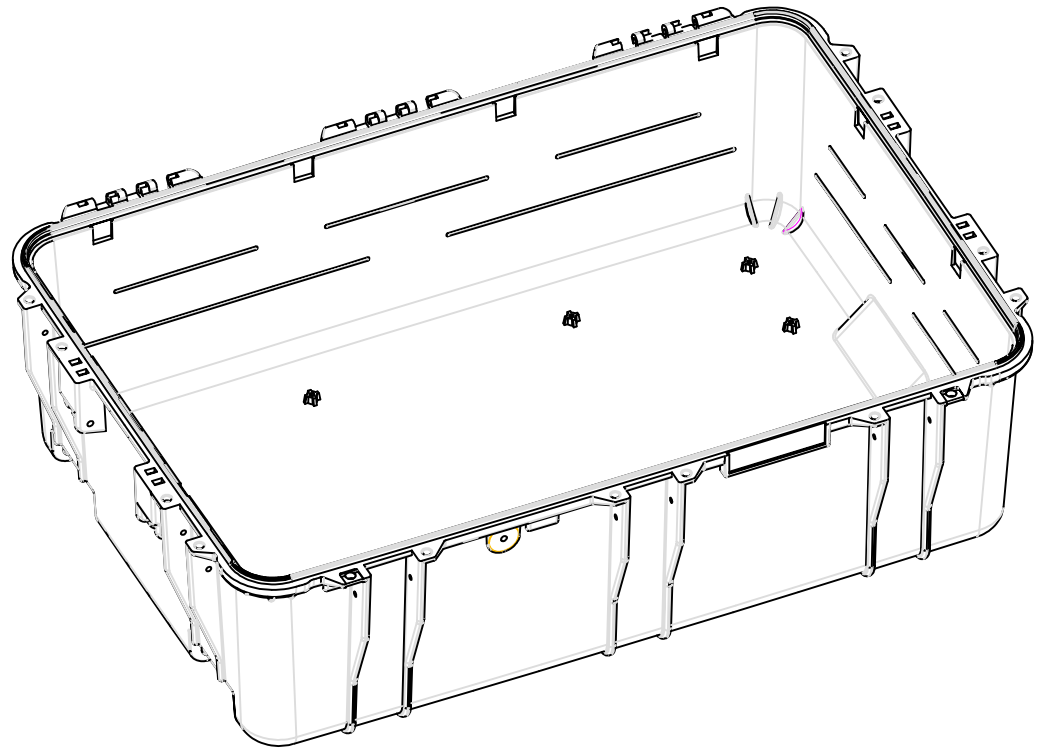

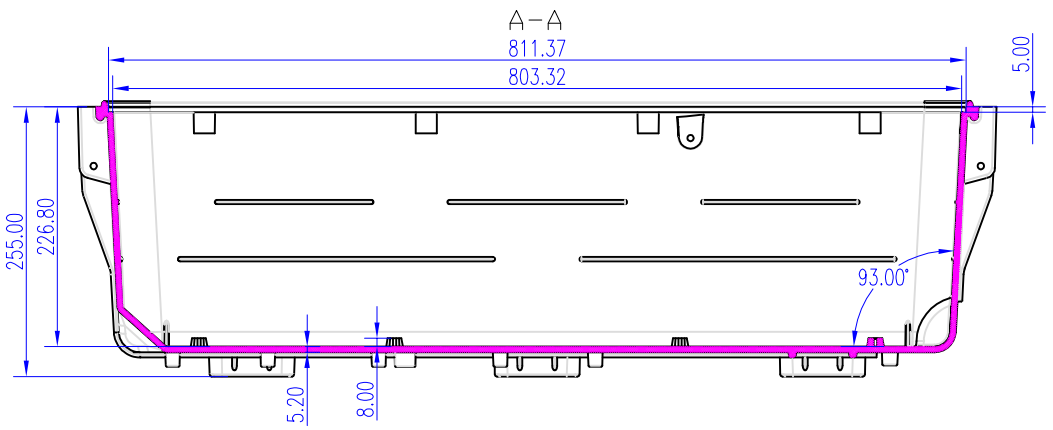

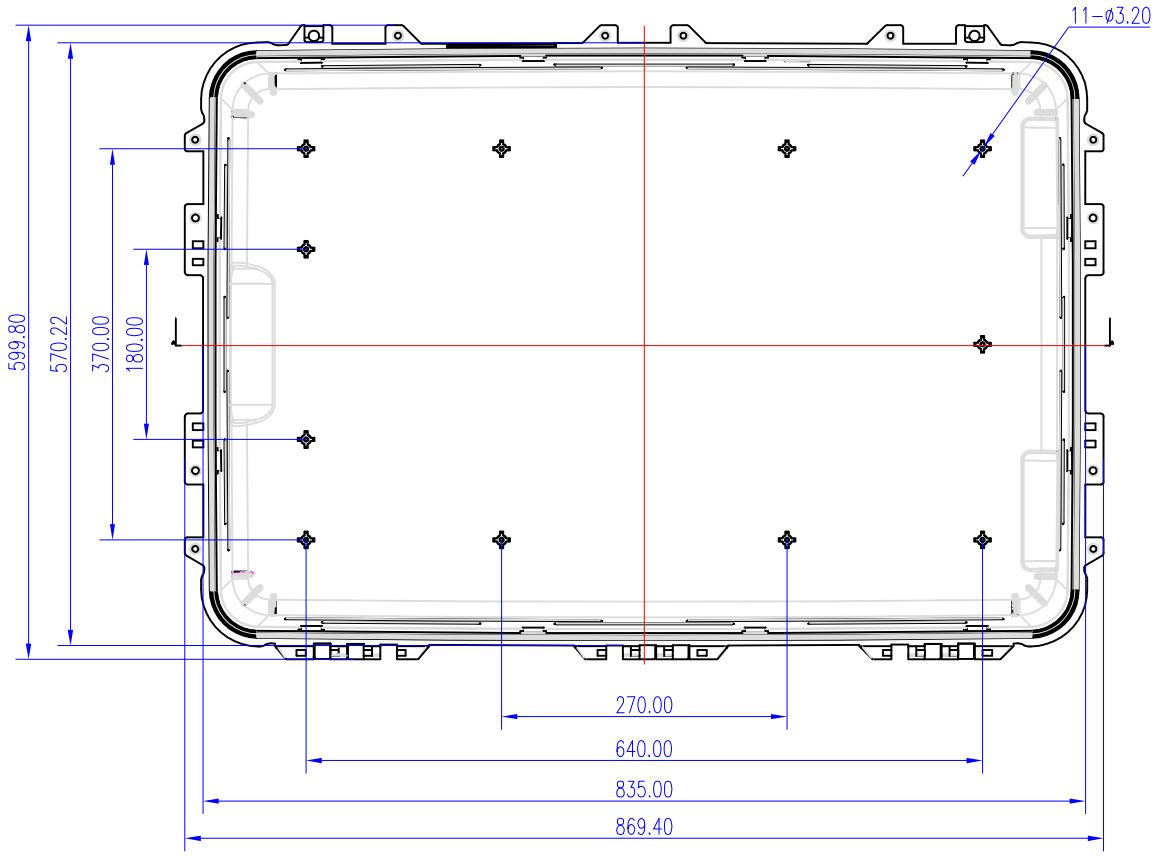

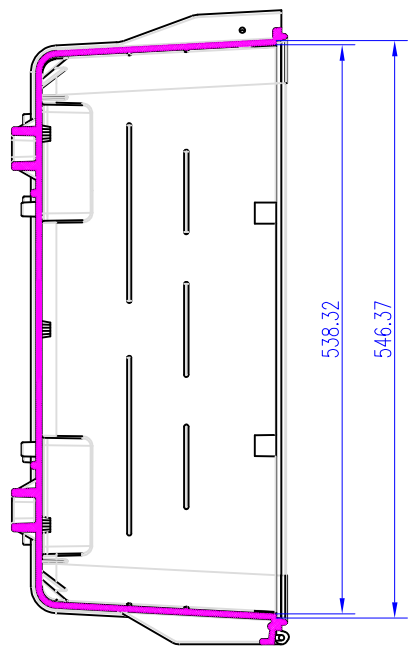

技术要求

1、顶针位置、产品分型及浇口位置必要时须经过客户确认
2、产品要求:a.成型后产品飞边、毛刺子以移除
b.不可有注塑不饱满、流痕、缩影、顶白等不良缺陷
3、未标注脱模斜度为 °
4、表面处理方式及处理级别:
5、未标壁厚 mm
6、未注公差为 2 级公差
7、未注圆角为 mm
8、未标尺寸之处请参见 3D 图档
9.尺寸仅供参考，以实物为准

						18-28	宁波双子壳体有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	图号
制图									
审核			批准						材料
工艺			视图			共 张 第 张			